

เจนบุนเจอร์ด JENBUNJERD

จัดเก็บ ยก ย้าย โลกได้ทั้งใบ



**TOTAL SOLUTION PROVIDER IN MATERIALS
HANDLING EQUIPMENT & SYSTEM**



www.jenbunjerd.com

AUTOMATED GUIDED VEHICLES (AGV)



รถขนถ่ายวัสดุอัตโนมัติ

- เป็นพาหนะที่ใช้ในการขนถ่ายสินค้าแบบอัตโนมัติโดยไม่ต้องใช้คนขับ
- ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า และสามารถทำงานพร้อมกันหลายคันด้วยคำสั่งจากระบบคอมพิวเตอร์ โดยเส้นทางเคลื่อนที่จะถูกกำหนดไว้ด้วยระบบแถบแม่เหล็กที่ติดไว้ที่พื้นหรือนำทางโดยระบบเลเซอร์ ดังนั้นการปรับเปลี่ยนเส้นทางจึงสามารถทำได้โดยง่าย ใช้งานสะดวกมีความปลอดภัยสูง ราคาไม่แพงอย่างที่คิด



รถขนถ่ายวัสดุอัตโนมัติ (2 ระบบ)

- สามารถปรับการทำงานได้ทั้งแบบ Manual (แบบใช้คนขับ) และ Automatic (แบบอัตโนมัติไร้คนขับ)
- ทำให้ใช้งานได้อย่างยืดหยุ่น และมีประสิทธิภาพสูงสุด

The most common AGV application :



Racking



Conveyor Pick-up/drop-off



Load-on-load buffer



Block storage

Features :



Laser Navigation



Magnetic Wire Navigation



AUTOMATED STORAGE / RETRIEVAL SYSTEM (AS/RS)

ระบบจัดเก็บและเบิกจ่ายอัตโนมัติ

เป็นคลังสินค้าที่จัดเก็บสินค้าเต็มพื้นที่ ควบคุมการทำงานด้วยระบบคอมพิวเตอร์ และโปรแกรมบริหารจัดการคลังสินค้า WMS (Warehouse Management System) ที่มีความแม่นยำสูง จึงใช้ประโยชน์จากพื้นที่ได้สูงสุด เหมาะสำหรับคลังสินค้าที่ต้องการเพิ่มปริมาณในการจัดเก็บมากขึ้น และมีปริมาณสินค้าเข้า-ออกเป็นจำนวนมาก รวมทั้งยังสามารถลดจำนวนพนักงานและระยะเวลาที่สูญเสียในการทำงาน



KSEC คือ บริษัทผู้ผลิตระบบ AS/RS อันดับ 1 ของประเทศจีน
เริ่มผลิตและติดตั้งระบบดังกล่าวให้กับลูกค้ารายแรก ในปี ค.ศ. 1995 จนปัจจุบันได้ติดตั้งระบบดังกล่าว
ให้กับอุตสาหกรรมประเภทต่างๆ ทั้งในและนอกประเทศจีน กว่า 800 โครงการ

แบ่งการจัดเก็บสินค้าออกเป็น 2 ประเภท



Unit Load

สำหรับจัดเก็บสินค้า
ที่เป็นแพเลต



Mini Load

สำหรับจัดเก็บสินค้าที่เป็นกล่อง
ตะกร้า หรือภาชนะที่มีขนาดเล็ก



SHUTTLE RACK

ชั้นวางระบบกระสวย

Shuttle Rack ทางเลือกสำหรับการจัดเก็บที่มีประสิทธิภาพสูง จุดเด่นคือการเพิ่มปริมาณจัดเก็บภายในคลังสินค้าได้มากขึ้นและมีความปลอดภัยในการทำงานสูง เป็นระบบจัดเก็บสินค้าแบบกึ่งอัตโนมัติ (Semi-Automated) ที่ใช้หลักการวางสินค้าตามแนวสไลด์คล้ายกับชั้นวางแบบ Drive-In แต่ไม่ต้องขับรถยกเข้าไปภายใน เพราะมี Shuttle Car ทำหน้าที่เป็นตัวรับ-ส่งสินค้าภายในชั้นวางจึงจัดเก็บหรือเบิกจ่ายสินค้าได้อย่างรวดเร็ว ลดอุบัติเหตุจากการใช้รถยกในการทำงานเหมาะสำหรับคลังสินค้าที่มีชนิดของสินค้า (SKU) น้อย แต่มีปริมาณการจัดเก็บ และปริมาณเข้า-ออกมาก การจัดเก็บสินค้าแบบกึ่งอัตโนมัตินี้สามารถประยุกต์ใช้ได้กับทั้งคลังสินค้าขนาดเล็ก กลาง และใหญ่ รวมถึงคลังสินค้าที่เป็นห้องเย็นอีกด้วย

Function การทำงาน

- ควบคุมการเคลื่อนที่เข้า-ออกและเคลื่อนย้ายสินค้าด้วย Remote Control
- จัดเก็บ-เบิกจ่ายสินค้าแบบหนึ่งแพลตฟอร์มและต่อเนื่อง
- กำหนดจำนวนแพลตฟอร์มเพื่อเบิกจ่ายได้ตามต้องการ
- นับจำนวนแพลตฟอร์มที่จัดเก็บภายในแต่ละช่องของชั้นวาง
- จัดเรียงแพลตฟอร์มให้อยู่ด้านหน้าของชั้นวางพร้อมเบิกจ่าย
- แสดงระดับพลังงานของแบตเตอรี่
- แสดงชั่วโมงการทำงานของ Shuttle Car



ทำไมต้องใช้ Shuttle Rack

1. ใช้งานง่าย รวมทั้งมีความยืดหยุ่น สามารถใช้ได้กับการจัดเก็บทั้งแบบ FIFO และ LIFO
2. ประสิทธิภาพในการจัดเก็บสูง
 - เพิ่มการใช้ประโยชน์พื้นที่ในแนวตั้งได้เต็มพื้นที่ (คิดสัดส่วนความคุ้มค่าในการใช้พื้นที่เป็น 80% จาก 40% สำหรับชั้นวางสินค้าแบบ Selective Rack)
 - เพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน (จัดเก็บ-เบิกจ่าย) กว่า 2 เท่า เมื่อเทียบกับชั้นวางแบบ Drive-In
3. เพิ่มความปลอดภัยในการทำงาน
 - ลดอุบัติเหตุในการทำงานและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับสินค้า และชั้นวางจากการทำงานของรถยกภายในชั้นวาง
4. ลดการใช้พลังงานภายในคลังสินค้า
 - เนื่องจากรถยกทำงานอยู่บริเวณด้านหน้าหรือด้านท้ายของชั้นวางเท่านั้น จึงช่วยลดระยะทาง และความถี่ของการขนถ่ายด้วยรถยกลงจากเดิม 30-70%
 - ขณะทำงานเปิดไฟบริเวณด้านหน้าและด้านท้ายของชั้นวางเท่านั้นช่วยลดปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้าภายในคลังสินค้า



RACKING SYSTEM

ชั้นวางสินค้า

ระบบชั้นวางสินค้าที่สามารถจัดเก็บสินค้าและวัสดุต่างๆ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ และสามารถรองรับการใช้งานได้อย่างคงทนคือความต้องการอันดับแรกของคลังสินค้าและศูนย์กระจายสินค้า

ชั้นวางมีหลายชนิด การตัดสินใจเลือกใช้ชนิดชั้นวางให้เหมาะกับการใช้งานจึงมีความสำคัญเป็นอันดับแรก บริษัทฯ มีทีมงานที่พร้อมให้คำปรึกษา รับออกแบบจำหน่ายและติดตั้งชั้นวางทั้งผลิตภัณฑ์ของไทยและต่างประเทศ

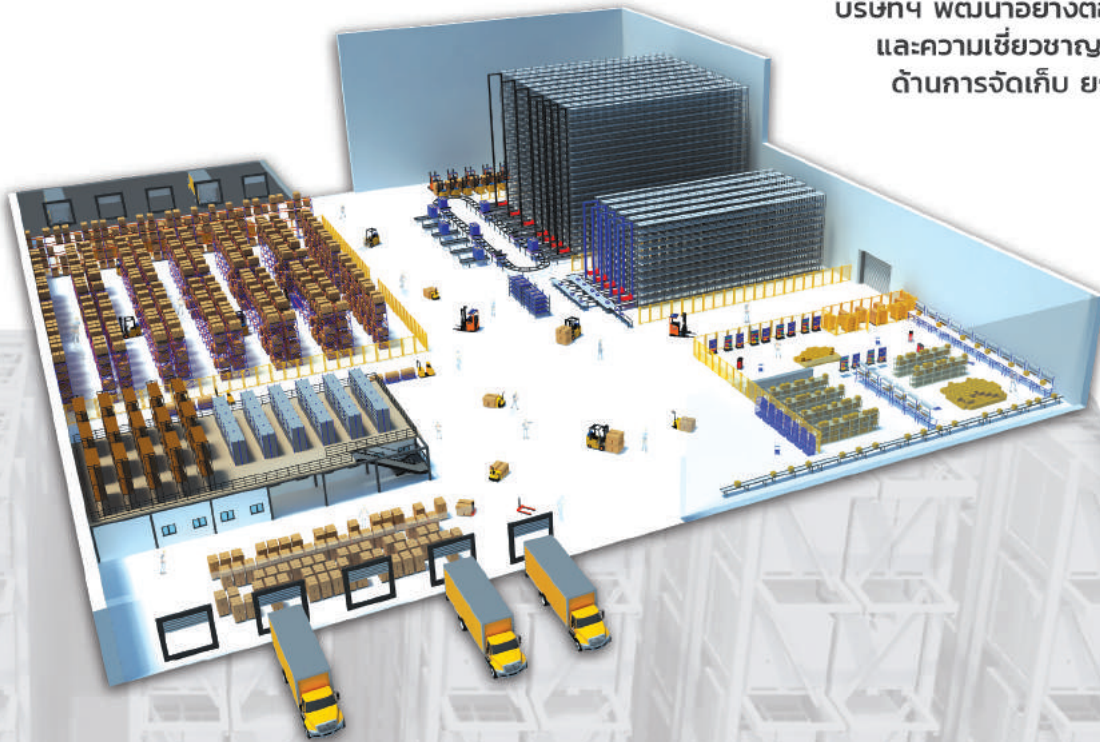
ชั้นวาง EIFFLE เป็นชั้นวางคุณภาพสูง ที่ผลิตด้วยเหล็กมาตรฐาน SS400 สามารถรับน้ำหนักได้ตามมาตรฐานสากล



eiffle โตชิวา
JENBUNJERO



จากประสบการณ์กว่า 3 ทศวรรษ
บริษัทฯ พัฒนาอย่างต่อเนื่อง ทั้งทักษะความรู้
และความเชี่ยวชาญจนเป็นบริษัทชั้นนำ
ด้านการจัดเก็บ ยกย้ายของประเทศ



บริษัท เจนบรริเจ็ด จำกัด ก่อตั้งในปี พ.ศ. 2527 เป็นผู้นำ
ด้านการผลิต จำหน่ายและส่งออกอุปกรณ์จัดเก็บยกย้าย
(**Materials Handling Equipment**) ที่มีความหลากหลาย
มากที่สุดของประเทศ สามารถตอบสนองความต้องการใช้งาน
ทุกระดับของลูกค้าได้อย่างเบ็ดเสร็จหรือ **Total Solution**
ด้วยการบริการแบบครบวงจร

บริษัทฯ มีทีมวิศวกรที่พร้อมให้คำปรึกษา เพื่อวางระบบจัดเก็บ
ยกย้ายที่มีประสิทธิภาพ ตั้งแต่การออกแบบ การติดตั้งไปจน
ถึงบริการหลังการขายเพื่อพัฒนาลงสินค้าของท่านไป
สู่คลังสินค้าระดับ “**Intelligent Warehouse**”



WAREHOUSE AUTOMATION & RACKING

ฝ่ายขายระบบคลังสินค้าอัตโนมัติและชั้นวาง

Tel: 02-096-9898 ต่อ 1303, 1503

Fax: 02-015-2442

E-mail: wa@jenbunjerd.com

AFTER-SALES SERVICE

งานบริการหลังการขาย

- บริการฉั้ว รวดเร็ว
- มี Recommended Spare Parts คุณภาพสูง สต็อกพร้อม
- บริการระดับมืออาชีพด้วยทีมช่างที่เชี่ยวชาญผ่านการอบรม
และสอบวัดผลตลอดการทำงานตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- มั่นใจได้ว่าผลิตภัณฑ์จะได้รับการดูแล โดยทีมช่างจะเข้าตรวจสอบสภาพ
และซ่อมบำรุงต่อเนื่องตลอดระยะเวลาประกัน

FOLLOW US

- | | |
|----------------------------------|-------------------|
| เจนบรริเจ็ด-Jenbunjerd Corporate | Jenbunjerd |
| Jenbunjerd Co Ltd | jenbunjerd.co.ltd |
| เจนบรริเจ็ด จำกัด | @Jenbunjerd |

บริษัท เจนบรริเจ็ด จำกัด

359 ถนนติสตรีก (แจ้งวัฒนะ 33) ต.บางพลี อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120

Tel: 02-096-9898 Fax: 02-015-2445

E-mail: info@jenbunjerd.com www.jenbunjerd.com

